



技术要求

- 1、使用BYD-P94-10 A型材加工。
- 2、棱边倒钝，去毛刺，锐边。
- 3、数量2。

						6061-16				南南铝业股份有限公司	
(2)	2					GB/T 1804-M				名称	精深套筒
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	版本	重量	图幅	比例		
设计			标准化			版		A4	1:1	图号	BYD-P94.29-03
校对			会签			共	1	第	1		
审核			批准			共 1 张 第 1 张					